

LINOLIT® LINOLIT® LINCRETE® ST FAST

Linolit® Lincrete® ST FAST – быстротвердеющий ремонтный полиуретан-цементный состав с высокой химической и термической стойкостью для высоких эксплуатационных нагрузок.

Linolit® Lincrete® ST FAST применяется внутри и снаружи помещений, выдерживает перепады температур, «сухие» и «влажные» производственные процессы. Особенно эффективен на участках с высокими механическими, температурными и химическими воздействиями в пищевой, химической и фармацевтической промышленности.

Основные преимущества технологии

- ввод покрытия в пешеходную эксплуатацию через 4 часа при 15°C;
- расширенный температурный диапазон от -40°C до +130°C (кратковременно до +150°C) в зависимости от толщины покрытия;
- стойкость к воздействию химических и дезинфицирующих веществ, крови, жиров, молочных кислот, масел и ГСМ;
- стойкость к абразивным и ударным воздействиям, долгий срок службы покрытия;
- соответствие санитарно-эпидемиологическим требованиям;
- без запаха, летучих растворителей и токсичных веществ.

Упаковка и внешний вид

Linolit® Lincrete® ST FAST упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотнённых фирменных вёдрах. В состав комплекта входит:

0,44 кг

компонент А

0,5 кг

компонент В

4,0 кг

компонент С

0,06 кг

пигментная паста

Условия хранения и транспортировки

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов.

Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C. Материал не должен подвергаться воздействию влажности, экстремально высоких и низких температур.

Хранить открытые упаковки с остатками компонентов до последующего применения запрещается!

Гарантийный срок

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления.

Дата изготовления указана на упаковке.

Таблица 1. Технические характеристики Linolit® Licrete® ST FAST

Толщина слоя	6-12 мм	
Прочность на сжатие через 28 суток	Мин. 55 МПа	
Прочность на изгиб через 28 суток	Мин. 21 МПа	
Твердость по Шору (тип D) через 28 суток	80	
Класс истираемости по методу BCA (EN 13892-4)	AR 0,5	
Стойкость к скольжению (DIN 51130)	R9	
Ударная прочность	41 кДж/м ²	
Время гелеобразования состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов)	5-7 мин.	
Время полимеризации при t 15°C	240 мин. (4 часа)	
Пешеходная нагрузка	240 мин. (4 часа)	
Транспортная нагрузка (до 200 кг/см ²)	360 мин (6 часов)	
Температурная стойкость	при толщине 6 мм	от -25°C до +80°C
	при толщине 9 мм	от -40°C до +120°C
	при толщине 12 мм	от -40°C до +130°C (кратковременно до 150°C)

Условия для нанесения материала

1. температура основания и воздуха не менее +15°C (определяется инфракрасным термометром);
2. температура основания отличается не более чем на 3°C от температуры воздуха, замеренной на высоте 0,5 м;
3. температура основания выше точки росы не менее чем на 3°C;
4. температура материала +18 °C ...+20 °C (определяется инфракрасным термометром);
5. относительная влажность воздуха не более 75% на момент заливки и в течении суток после нее (определяется гигрометром);
6. влажность основания не более 4%;
7. температура хранения и транспортировки материалов +5°C ...+30 °C.

Нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки. Важно отсутствие прямого воздействия солнечных лучей, протечек воды, перепадов температур, конденсации влаги, оседания пыли, механических, химических и прочих воздействий, способных нанести вред покрытию,

до окончания процесса полимеризации.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. Для контроля температуры, влажности, точки росы обязательно использовать приборы.

Подготовка основания

Поверхность должна быть чистой, прочной и шероховатой. Необходимо удалить с нее остатки предыдущих покрытий, цементного молочка, органических загрязнений и других веществ, которые могут препятствовать адгезии материала к основанию. Для создания шероховатости и удаления загрязнений используется механическая обработка основания. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность. Желательно открыть в результате обработки минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). После обработки основание необходимо тщательно обеспылить с помощью промышленного пылесоса.

Нанесение материала

Linolit® Lincrete® ST FAST наносится на трёхкомпонентный грунтовочный состав **Linolit® Lincrete® P100**.

Приготовление материала

При работе с **Linolit® Lincrete® P100** следует соблюдать следующий порядок действий:

Компонент А и отвердитель (компонент В) соединить в емкости объемом 30-50 л. Смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой не менее 1 минуты. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Компонент С вносится в смесь постепенно и перемешивается низкооборотистым миксером (дрелью) со спиральной насадкой минимум 3 минуты до полного перемешивания и получения однородной (однородной) смеси. Особое внимание уделяется тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия: плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию. В процессе замешивания компонентов необходимо проверять отсутствие не перемешанного осадка.

Приготовленный материал **Linolit® Lincrete® P100** выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью вельюрового валика. Расход материала от 1,0 - 1,2 кг/м² (зависит от подготовленной поверхности).

Нанесение грунта лучше всего начинать с противоположной выходу стены. Максимальный временной интервал между нанесениями одного материала должен быть не более 5 минут. Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования (25 мин). Поверхность должна быть полностью загрунтована для дальнейшей работы с **Linolit® Lincrete® ST FAST**. В случае обнаружения неоднородно загрунтованных, либо сильно впитывающих участков, необходимо произвести повторное нанесение грунтовочного состава.

Если поры бетона останутся открытыми, воздух, выходящий из них, может вызвать нарушение целостности поверхности свеженанесенного жидкого полимера. В результате получится дефектное покрытие с многочисленными кратерами, порами и воздушными пузырями.

Сушка (полимеризация) грунтовочного состава выполняется при температуре от +15 до +25°C 24 часа (но не более 48ч.). При меньшей температуре время сушки увеличивается в 1,5-2 раза.

После полной полимеризации грунтовочного состава **Linolit® Lincrete® P100** наносится состав **Linolit® Lincrete® ST FAST**.

Компонент А и отвердитель (компонент В) соединить в емкости объемом не менее 20 л. Смесь перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой не менее 1 минуты. Далее добавить пигментную пасту и тщательно перемешать. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала. Компонент С вносится в смесь посте-

пенно и перемешивается низкооборотистым миксером (дрелью) со спиральной насадкой минимум 3 минуты до полного перемешивания и получения гомогенной (однородной) смеси. Особое внимание уделяется тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия: плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию. В процессе замешивания компонентов необходимо проверять отсутствие не перемешанного осадка.

Готовый материал необходимо распределить по подготовленной поверхности равномерным слоем. Материал выкладывается кельмой между маяками, затем укладывается правилом маячикообразными движениями. Далее поверхность распределенного материала слегка затирается кельмой.

Уход за свежеложенным покрытием

В течение первых суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C, относительная влажность воздуха — не менее 60%.

Техника безопасности

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Затвердевший материал можно удалить только механическим способом.

После смешивания компонентов недопустимо их повторное использование. Если неиспользованный материал остался в таре (ведре), его рекомендуется вынести из помещения в **ОТКРЫТОМ** виде во избежание активной тепловой реакции. Только после полного отверждения и остывания, тару (ведро) можно закрывать или утилизировать.

Избегать попадания материала в глаза и контакта с кожей. Рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки). В случае раздражения пораженные места необходимо тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При манипуляциях с сухой смесью возникает опасность вдыхания пылевых частиц, в связи с чем рекомендуем использовать защитный противопылевой респиратор. Во время работы с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.

Качество продукции и гарантии

Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, однако не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

В процессе производства **Linolit® Lincrete®** в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Данные в техническом описании основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Компания-производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки и условий эксплуатации покрытия, несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальные технические описания продуктов опубликованы на сайтах linolit.ru и praspan.ru